

| | | | | | | |
|------------|----------------|--|------------|-----------|------|----|
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, 1410r/min, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, 1410r/min, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, 1410r/min, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 辊子装配 | Φ360*900 | Φ360*900, 减速机DSZFA87G-68.4-4kw, 电机: 4KW, | 三明黎明重工机械公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 缓冲挡板 | 50KN*3 | 弹簧缓冲, 最大缓冲行程80mm, 3套共同作用 | 北京神雾 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 高效蓄热式推钢加热炉 | 23456*10600mm | 加热能力130t/h, 燃料为高炉煤气, 煤气最大消耗量 | 北京神雾 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 推钢机 | 260t | 液压缸CD250F320/200-1600, 双缸液压同步, 前进速度 | 北京神雾 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 鼓风机 | 9-26No. 12. 5D | 右旋90°, 风量33540~41925m³/h, 全压9356~9713Pa, 工作转速1450r/min, 工作温度常温, 电 | 南通宏大风机有限公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 鼓风机 | 9-19No14D | 风量30040~42409m³/h, 全压11404~9878Pa, 工作转速1450r/min, 工作温度常温, 电机Y355M-4P-220kw | 长沙鼓风机厂有限公司 | 2005/1/10 | 加热炉区 | 1套 |

| | | | | | | |
|-------------|-------------------|---|------------|-----------|------|----|
| 煤废引风机 | Y9-38No. 16D | 左旋90°, 风量93141m ³ /h, 全压4176Pa, 工作转速960r/min, 工作温度200°C, 电 | 南通宏大风机有限公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 空废引风机 | Y8-39No. 11. 2D | 右旋90°, 风量48857~55492m ³ /h, 全压4295~4197Pa, 工作转速1450r/min, 工作温度200°C, | 南通宏大风机有限公司 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 出炉辊道及废坯剔除装置 | ∅Φ270*600mm, 两端支承 | | | 2013年9月 | 加热炉区 | 1套 |
| 1#出炉辊道 | Φ270*600 | 集中传动, 辊距800mm, 实心辊, 12个辊子, 输出转速71r/min, 速比10, 电机功率 | 北京神雾 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 2#出炉辊道 | Φ270*600 | 集中传动, 辊距1150mm, 8个辊子, 输出转速71r/min, 速比10, 电机功率22kw | 北京神雾 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 3#出炉辊道 | Φ270*600 | 集中传动, 辊距1150mm, 8个辊子, 输出转速71r/min, 速比10, 电机功率22kw | 北京神雾 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 4#出炉辊道 | Φ270*600 | 集中传动, 辊距1150mm, 8个辊子, 输出转速71r/min, 速比10, 电机功率22kw | 北京神雾 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 5#出炉辊道 | Φ273*700 | 集中传动, 辊距1000mm, 7个辊子, 输出转速92r/min, 速比10.35, 电机功率7.5kw | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 加热炉区 | 1套 |
| 6#出炉辊道 | Φ273*700 | 集中传动, 辊距1000mm, 7个辊子, 输出转速92r/min, 速比10.35, 电机功率7.5kw | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 加热炉区 | 1套 |
| 7#出炉辊道 | Φ273*700 | 集中传动, 辊距1000mm, 7个辊子, 输出转速92r/min, 速比10.35, 电机功率7.5kw | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 加热炉区 | 1套 |
| 剔除装置 | 3t | 剔出钢坯长度10m, 液压驱动, 液压缸CD250E100/70-500, 储料能力4支 | 北京神雾 | 2013/9/1 | 加热炉区 | 1套 |
| 加热炉开关柜 | GGD | | 精铭开关厂 | 2005/1/10 | 加热炉区 | 1面 |
| 加热炉补偿柜 | GGD | | 精铭开关厂 | 2005年1月 | 加热炉区 | 1面 |
| 加热炉控制柜 | YJ-JRLKZ/I | S7-300 | 厦门文天 | 2005年1月 | 加热炉区 | 1面 |
| 加热炉操作台 | YJ-JRLKZ/I | Lenovo PC, 仪表等 | 厦门文天 | 2005年1月 | 加热炉区 | 1面 |
| 煤气炉进线柜 | | | 太原重型机械有限公司 | 2005年1月 | 加热炉区 | 1面 |
| 1H轧机机列 | SBZ500-01 | ZG35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗轧区 | 1套 |
| 连接轴 | swc440万向接轴 | 工作长度: l _{max} =2860, l _{min} =2160, 工作转速: | 浙江华泰 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |

| | | | | | | |
|-----------|---------------|---|------------|-----------|------|----|
| 二级减速机 | H550复合减速机 | 总传动比: 14.842, 输入转速r/min: 92.71~154.52, 输出转速r/min: 6.24~10.4, 额定输出扭矩可能kn·m: 220 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 一级减速机 | A1155减速机 | 总传动比: $i_1=6.4715$, 输入转速r/min: 500~1000输出转速r/min: 92.71~154.52 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 电机 | Z500-3B | 额定功率600KW, 额定电压660V, 额定电970A, 励磁电压220V, 励磁电流37A, 绝缘等级H级, 防护等级IP;44, 转速600/1500r/rmin, 励磁方式他 | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1台 |
| 1H轧机装配 | | φ580*800*2303轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 1H轧辊装配 | φ580*800*2303 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 1H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 1H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 2H/3H轧机机列 | SBZ500-01 | ZG35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗轧区 | 1套 |
| 连接轴 | swc440万向接轴 | 工作长度: $l_{max}=2860$, $l_{min}=2160$, 工作转速: 20r/min | 浙江华泰 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 二级减速机 | H550复合减速机 | 总传动比: 14.842, 输入转速r/min: 92.71~154.52, 输出转速r/min: 6.24~10.4, 额定 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 一级减速机 | A2000减速机A | 2H总传动比: $i_1=4.7288$ 输入转速r/min: 500~1000, 输出转速r/min: 105.73~211.47, 3H | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 粗中轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-4B | 额定功率1000KW, 额定电压660V, 额定电1632A, 励磁电压220V, 励磁电流36A, 绝缘等级H | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 2H机架装配 | | φ580*800*2303轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 2H轧辊装配 | φ580*800*2303 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 2H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |

| | | | | | | |
|-----------|----------------|--|------------|---------|------|----|
| 2H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 3H机架装配 | | φ 580*800*2303轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 3H轧辊装配 | φ 580*800*2303 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 3H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 3H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 4H/5H轧机机列 | SBZ500-01 | ZG35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗轧区 | 1套 |
| 连接轴 | swc440万向接轴 | 工作长度: l _{max} =2860, l _{min} =2160, 工作转速: 20r/min | 浙江华泰 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 二级减速机 | H550复合减速机 | 总传动比: 14.842, 输入转速 r/min: 92.71~154.52, 输出转速r/min: 6.24~10.4, 额定 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 一级减速机 | A2000减速机B | 4H总传动比: i ₁ =2.7199, 输入转速r/min: 500~1000, 输出转速r/min: 183.83~367.66, | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-4B | 额定功率1000KW, 额定电压 660V, 额定电1632A, 励磁电压 220V, 励磁电流36A, 绝缘等级H | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 4H机架装配 | | φ 580*800*2303轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 4H轧辊装配 | φ 580*800*2303 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 4H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 4H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 5H机架装配 | | φ 580*800*2303轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 5H轧辊装配 | φ 580*800*2303 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |

| | | | | | | |
|-----------|---------------|--|------------|---------|------|----|
| 5H入口导卫 | | 焊接件，材料ZG270-300，装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 5H出口导卫 | | 焊接件，材料ZG270-300，装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 6H/7H轧机机列 | SBZ400-02 | ZG35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 中轧区 | 1套 |
| 连接轴 | swc390万向接轴 | 工作长度：l _{max} =2670， l _{min} =2070，工作转速： 400r/min | 浙江华泰 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 二级减速机 | 漳A440复合减速机 | 7H总传动比：i ₁ =4.0434，输入 转速r/min：184.09~429.55， 输出转速r/min：45.5285~ | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 一级减速机 | A1430减速机 | 6H总传动比：i ₁ =4.3846，输入 转速r/min：600~1400，输出 转速r/min：136.84~ | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-4B | 额定功率1000KW，额定电压 660V，额定电1632A，励磁电压 220V，励磁电流36A，绝缘等级H | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 6H机架装配 | | ∅460*700*1846轧机夹紧钢， 螺栓，横移液压缸 160x75x645，横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 6H轧辊装配 | ∅460*700*1846 | 装配后在各润滑部位上涂适当 种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 6H入口导卫 | | 焊接件，材料ZG270-300，装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 6H出口导卫 | | 焊接件，材料ZG270-300，装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 7H机架装配 | | ∅460*700*1846轧机夹紧钢， 螺栓，横移液压缸 160x75x645，横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 7H轧辊装配 | ∅460*700*1846 | 装配后在各润滑部位上涂适当 种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 7H入口导卫 | | 焊接件，材料ZG270-300，装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 7H出口导卫 | | 焊接件，材料ZG270-300，装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 1#飞剪设备 | | | 南京高精齿轮有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |

| | | | | | | |
|-------------|-----------------|---|--------------|---------|------|----|
| 电机 | ZFQZ-355-42 | 额定功率500KW, 额定电压460V, 额定电1175A, 励磁电压220V, 励磁电流20A, 绝缘等级F级, 防护 | 上海南洋电机股份有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 齿轮箱 | FJQ1.32-60-V曲柄式 | 最大剪切断面4000mm ² | 南京高精齿轮有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 8H/9H轧机机列 | SBZ400-02 | ZG35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 中轧区 | 1套 |
| 连接轴 | swc390万向接轴 | 工作长度: l _{max} =2670, l _{min} =2070, 工作转速: 400r/min | 浙江华泰 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 二级减速机 | 漳A440复合减速机 | 总传动比i ₁ =3.1724, 9H输入转速r/min: 277.649~647.848, 输出转速r/min: 87.52~ | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 一级减速机 | A1300减速机A | 8H总传动比: i ₁ =3.093, 输入转速r/min: 600~1400, 输出转速r/min: 193.98~452.63, | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-4B | 额定功率1000KW, 额定电压660V, 额定电1632A, 励磁电压220V, 励磁电流36A, 绝缘等级H | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 8H机架装配 | | Φ460*700*1846轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 8H轧辊装配 | Φ460*700*1846 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 8H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 8H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 9H机架装配 | | Φ460*700*1846轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 9H轧辊装配 | Φ460*700*1846 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 9H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 9H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 10H/11H轧机机列 | SBZ400-02 | ZG35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 中轧区 | 1套 |

| | | | | | | |
|---------|---------------|--|--------------|---------|------|----|
| 连接轴 | swc390万向接轴 | 工作长度: l _{max} =2670, l _{min} =2070, 工作转速: 400r/min | 浙江华泰 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 二级减速机 | 漳A440复合减速机 | 11H总传动比: i ₁ =3.1724, 输入转速r/min: 549.15~1281.35输出转速r/min: 173.1 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 一级减速机 | A1300减速机B | 10H总传动比: i ₁ =1.6, 输入转速r/min: 600~1400, 输出转速r/min: 375~875, 11H总传动 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-4B | 额定功率1000KW, 额定电压660V, 额定电1632A, 励磁电压220V, 励磁电流36A, 绝缘等级H | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 10H机架装配 | | φ460*700*1846轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 10H轧辊装配 | φ460*700*1846 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 10H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 10H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 11H机架装配 | | φ460*700*1846轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 11H轧辊装配 | φ460*700*1846 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 2件 |
| 11H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 11H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 2#飞剪 | | | 南京高精齿轮有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 电机 | ZFQZ-355-42 | 额定功率355KW, 额定电压440V, 额定电893A, 励磁电压220V/110V, 励磁电流28.7A/57.4A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速500r/min, | 上海南洋电机股份有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 齿轮箱 | FJH-5.4-40曲柄式 | 最大剪切断面2050mm ² | 南京高精齿轮有限公司 | 2005年1月 | 粗中轧区 | 1套 |
| 12H轧机机列 | MS105102 | φ375*600*1597轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 连接轴 | Swc285万向接轴 | 工作长度: l _{max} =2080, l _{min} =1480, 工作转速: | 浙江华泰 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |

| | | | | | | |
|---------|---------------------|--|--------------|---------|-----|----|
| 减速机 | 漳A350复合减速机 | 总传动比: $i_1=2.5862$, 输入转速r/min: 600~1500, 输出转速r/min $232\sim 580$ | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-3B | 额定功率750KW, 额定电压660V, 额定电1210A, 励磁电压220V, 励磁电流32A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速600/1500r/rmin, 励磁方式他 | 上海星洋电机股份有限公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 12H机架装配 | | $\phi 375*600*1597$ 轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 12H轧辊装配 | $\phi 375*600*1597$ | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |
| 12H入口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 12H出口导卫 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 13V轧机机列 | MS105102 | $\phi 375/330*600$ mm轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸 160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 直流电机 | Z560-4B | 额定功率1000KW, 额定电压660V, 额定电1632A, 励磁电压220V, 励磁电流36A, 绝缘等级H | 上海南洋电机股份有限公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 联合齿轮箱 | v3651k1-04 | 设备制造后在制造厂内装配通用技术条件YB / T03、18-92进行装配 | 南京高精工程设备有限公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机接轴托架 | | | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧钢机 | | 零件图上加工非配合线性尺寸的二小注公差按GB / T1804-92规定的f级执行 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 压下装置 | MS105102 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 拉杆装配 | | 在装配过程中若有需要装配时焊接的零件, 挡块, 限位开关支座, 管夹等, 则要将其与相 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧辊装配 | $\phi 375*600*1597$ | 在运转中, 运动部件应转动灵活, 平稳且无异常声音卡阻现象, 各紧固件, 连接件不得松 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 2件 |
| 轧机底座装配 | | 铸件非加工面上未注的尺寸公差按GB6414-86规定的CT12级 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |

| | | | | | | |
|---------|----------------|--|------------|---------|-----|----|
| 轴向调节装置 | | 固定点, 焊接, 管夹等 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 支撑板装配 | | 轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机本体配管 | | 焊接件, 为主要焊好装制灵活好用 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机底板装配 | | 焊接件, 材料ZG270-300, 装配要灵活 | 三明黎明重工机械公司 | 2018年7月 | 精轧区 | 1套 |
| 14H轧机机列 | MS105102 | φ 375/330X600mm轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 连接轴 | Swc285万向接轴 | 工作长度: lmax=2080, lmin=1480, 工作转速: 1000r/min | 浙江华泰 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |
| 减速机 | 漳A350复合减速机 | 总传动比: i1=1.675, 输入转速r/min: 600~1500, 输出转速r/min: 358.2~895.5 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-4B | 额定功率800KW, 额定电压660V, 额定电1310A, 励磁电压220V, 励磁电流36A, 绝缘等级H级, 防护 | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧钢机 | | 设备制造后在制造厂内装配通用技术条件YB/T03、18-92进行装配 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 压下装置 | MS105102 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 拉杆装配 | | 零件图上加工非配合线性尺寸的二小注公差按GB/T1804-92规定的f级执行 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧辊装配 | φ 375*600*1597 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |
| 轧机底座装配 | | 在装配过程中若有需要装配时焊接的零件, 挡块, 限位开关支座, 管夹等, 则要将其与相关零件的位置调整固定后进行 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轴向调节装置 | | 在运转中, 运动部件应转动灵活, 平稳且无异常声音卡阻现象, 各紧固件, 连接件不得松 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 支撑板装配 | | 铸件非加工面上未注的尺寸公差按GB6414-86规定的CT12级 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机本体配管 | | 固定点, 焊接, 管夹等 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |

| | | | | | | |
|---------|----------------|---|------------|---------|-----|----|
| 轧机底板装配 | | 轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 15H轧机机列 | MS105102 | φ 375/330X600mm轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 连接轴 | Swc285万向接轴 | 工作长度: lmax=2080, lmin=1480, 工作转速: 1000r/min | 浙江华泰 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |
| 减速机 | 漳A350复合减速机 | 总传动比: i1=1.4186; 输入转速r/min: 600~1500, 输出转速r/min: 422.95~1057.38 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-3B | 额定功率600KW, 额定电压660V, 额定电970A, 励磁电压220V, 励磁电流37A, 绝缘等级H级, 防护 | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧钢机 | | 设备制造后在制造厂内装配通用技术条件YB / T03、18—92进行装配 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 压下装置 | MS105102 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 拉杆装配 | | 零件图上加工非配合线性尺寸的二小注公差按GB / T1804—92规定的f级执行 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧辊装配 | φ 375*600*1597 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |
| 轧机底座装配 | | 在装配过程中若有需要装配时焊接的零件, 挡块, 限位开关支座, 管夹等, 则要将其与相关零件的位置调整固定后进行 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轴向调节装置 | | 在运转中, 运动部件应转动灵活, 平稳且无异常声音卡阻现象, 各紧固件, 连接件不得松 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 支撑板装配 | | 铸件非加工面上未注的尺寸公差按GB6414—86规定的CT12级 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机本体配管 | | 固定点, 焊接, 管夹等 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机底板装配 | | 轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 16H轧机机列 | MS105102 | φ 375/330X600mm轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 连接轴 | Swc285万向接轴 | 工作长度: lmax=2080, lmin=1480, 工作转速: 1000r/min | 浙江华泰 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |

| | | | | | | |
|---------|----------------------------|--|------------|---------|-----|----|
| 减速机 | 漳A350复合减速机 | 总传动比: $i_1=1.2708$, 输入转速 r/min : 600~1500, 输出转速 r/min : 472.14~1180.35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 电机 | Z560-4B | 额定功率1000KW, 额定电压660V, 额定电1632A, 励磁电压220V, 励磁电流36A, 绝缘等级H | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧钢机 | | 设备制造后在制造厂内装配通用技术条件YB / T03、18—92进行装配 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 压下装置 | MS105105 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 拉杆装配 | | 零件图上加工非配合线性尺寸的二小注公差按GB / T1804—92规定的f级执行 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧辊装配 | $\varnothing 375*600*1597$ | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |
| 轧机底座装配 | | 在装配过程中若有需要装配时焊接的零件, 挡块, 限位开关支座, 管夹等, 则要将其与相 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轴向调节装置 | | 在运转中, 运动部件应转动灵活, 平稳且无异常声音卡阻现象, 各紧固件, 连接件不得松 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 支撑板装配 | | 铸件非加工面上未注的尺寸公差按GB6414—86规定的CT12级 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机本体配管 | | 固定点, 焊接, 管夹等 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机底板装配 | | 轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 17H轧机机列 | MS105102 | $\varnothing 375/330*600$ mm轧机夹紧钢, 螺栓, 横移液压缸160x75x645, 横移液压缸底座 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 连接轴 | Swc285万向接轴 | 工作长度: $l_{max}=2080$, $l_{min}=1480$, 工作转速: | 浙江华泰 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |
| 减速机 | 漳A350复合减速机 | 总传动比: $i_1=1$, 输入转速 r/min : 600~1500, 输出转速 r/min : 600~1500 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 电机 | Z710-3B | 额定功率1300KW, 额定电压660V, 额定电2095A, 励磁电压220V, 励磁电流35A, 绝缘等级H级, 防护等级IP;44, 转速600/1300 r/min , 励磁方式他 | 湘潭电机股份有限公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧钢机 | | 设备制造后在制造厂内装配通用技术条件YB / T03、18—92进行装配 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |

| | | | | | | |
|---------|---------------|--|--------------|-----------|------|----|
| 压下装置 | MS105105 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 拉杆装配 | | 零件图上加工非配合线性尺寸的二小注公差按GB/T1804—92规定的f级执行 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧辊装配 | φ375*600*1597 | 装配后在各润滑部位上涂适当种类的足量的润滑介质 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 2件 |
| 轧机底座装配 | | 在装配过程中若有需要装配时焊接的零件，挡块，限位开关支座，管夹等，则要将其与相 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轴向调节装置 | | 在运转中，运动部件应转动灵活，平稳且无异常声音卡阻现象，各紧固件，连接件不得松 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 支撑板装配 | | 铸件非加工面上未注的尺寸公差按GB6414—86规定的CT12级 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机本体配管 | | 固定点，焊接，管夹等 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 轧机底板装配 | | 轧机夹紧钢，螺栓，横移液压缸160x75x645，横移液压缸底 | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 1#单线活套器 | JB160*125-S | i=1.0, 800KW, 600-1500r/min | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 2#单线活套器 | 气动式 | JB160*125-S | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 3#单线活套器 | 气动式 | JB160*125-S | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 4#单线活套器 | 气动式 | JB160*125-S | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 5#单线活套器 | JB160*125-S | JB160*125-S | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 4#双线活套器 | JB160*125-S | JB160*125-S | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 5#双线活套器 | JB160*125-S | JB160*125-S | 三明黎明重工机械公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1套 |
| 3#飞剪 | NFJ-15组合启/停式 | 最大剪切断面φ40, 轧件速度<18.6m/s | 南京高精齿轮有限公司 | 2005/1/10 | 精轧区 | 1套 |
| 电机 | ZFQZ-355-42 | 额定功率500KW, 额定电压460V, 额定电1175A, 励磁电压220V, 励磁电流20A, 绝缘等级F级, 防护 | 上海南洋电机股份有限公司 | 2005年1月 | 精轧区 | 1台 |
| 悬臂辊 | | 电机YGP132M-4 4KW*8 | | | 加热炉区 | 8套 |

| | | | | | | |
|-----------|--------------------------|---|--------------|-----------|-----|----|
| 控轧控冷线 | 6米（内孔45mm） | 预穿水段冷却到800~900度，机间穿水和精轧后穿水可冷却到400度；供水量1000m ³ /h，工作压力≤2.0MPa 穿水水温≤25℃ | 江苏戈尔金 | 2005/1/10 | 精轧区 | 1套 |
| 预穿水 | 1.8米（内孔45mm） | 各焊缝需焊透，不得烧穿及有裂纹的缺陷，焊缝必需清理干净 | 江苏戈尔金 | 2005/1/10 | 精轧区 | 1套 |
| 穿水 | 18米*3通道（内孔28、38、40、45mm） | 组装完成后，应进行试午运转，要求在2MPa水密性试验中，保留10分钟 | 江苏戈尔金 | 2005/1/10 | 精轧区 | 1套 |
| PLC1控制柜 | GGD | 2200*800*800/4G01, S7-416 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1套 |
| 主电机温度巡检柜 | GGD | 2200*800*800/4G02, F&B数显表15块 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1套 |
| 炉区控制柜 | GGD | 2200*800*1200/1G00, 接触器 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1套 |
| 推钢/出钢机控制柜 | 电子开关柜 | 2000*800*800, 可控硅 | 上海力达重工制造有限公司 | 2005/1/10 | 主电室 | 1套 |
| 粗中轧进线柜 | GGD | 2200*800*1200/1G01, CM1开关2台 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1套 |
| M1进线柜 | GGD | 2200*800*1200/1G02, ME1250 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M2进线柜 | GGD | 2200*800*1200/1G04, ME2000 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M3进线柜 | GGD | 2200*800*1200/1G06, ME2000 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M4进线柜 | GGD | 2200*800*1200/1G08, ME2000 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M6进线柜 | GGD | 2200*800*1200/1G10, ME2000 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M7进线柜 | GGD | 2200*800*1200/1G12, ME2000 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M9进线柜 | GGD | 2200*800*1200/3G02, ME1250 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M10进线柜 | GGD | 2200*800*1200/3G04, ME1250 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M11进线柜 | GGD | 2200*800*1200/3G06, ME1250 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M12进线柜 | GGD | 2200*800*1200/3G08, ME1600 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M13进线柜 | GGD | 2200*800*1200/3G10, ME1600 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M14进线柜 | GGD | 2200*800*1200/3G12, ME1600 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |

| | | | | | | |
|---------|--------------|--|------------|-----------|-----|----|
| M1控制柜 | GGD | 2200*800*1200/1G03, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M2控制柜 | GGD | 2200*800*1200/1G05, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M3控制柜 | GGD | 2200*800*1200/1G07, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M4控制柜 | GGD | 2200*800*1200/1G09, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M6控制柜 | GGD | 2200*800*1200/1G11, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M7控制柜 | GGD | 2200*800*1200/1G13, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M9控制柜 | GGD | 2200*800*1200/3G03, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M10控制柜 | GGD | 2200*800*1200/3G05, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M11控制柜 | GGD | 2200*800*1200/3G07, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M12控制柜 | GGD | 2200*800*1200/3G09, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M13控制柜 | GGD | 2200*800*1200/3G11, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| M14控制柜 | GGD | 2200*800*1200/3G13, 6RA7018 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 1#飞剪控制柜 | GGD | 2200*800*1200/2G01, 6RA7018, ME1250, S7-200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 2#飞剪控制柜 | GGD | 2200*800*1200/2G03, 6RA7018, ME1250, S7-200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 3#飞剪控制柜 | GGD | 2200*800*1200/2G05, 6RA7018, ME1250, S7-200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 1#飞剪整流柜 | GGD | 2200*800*1200/2G02, 可控 硅模块 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 2#飞剪整流柜 | GGD | 2200*800*1200/2G04, 可控 硅模块 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 3#飞剪整流柜 | GGD | 2200*800*1200/2G06, 可控 硅模块 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 飞剪进线柜 | GGD | 2200*800*1200/3G01, CM1 开关2台 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 夹送辊控制柜 | XMLTDQ-XL-21 | 6RA7075 | 厦门立腾工贸有限公司 | 2005/1/10 | 主电室 | 1面 |
| 主操作台 | | 工控机2台, 操作按钮, 急停等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 主控室 | 1面 |
| 远程控制箱1 | | ET200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |

| | | | | | | |
|--------|--|--|----------------|-----------|-----|------|
| 远程控制箱2 | | ET200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 远程控制箱3 | | ET200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 操作台1 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1套 |
| 操作台2 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1套 |
| 操作台3 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1套 |
| 操作台4 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1套 |
| 操作台5 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1套 |
| 操作台6 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1套 |
| 机旁箱1 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1套 |
| 机旁箱2 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 机旁箱3 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 机旁箱4 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 机旁箱5 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 机旁箱6 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 机旁箱7 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 机旁箱8 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 机旁箱9 | | 按钮等 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 轧线 | 1件 |
| 冷床输入辊道 | | 带裙板段116m, 其中制动段36m; 辊子Φ190*170, 变频调速 YGb112L2-4B5, 辊距1200mm, 单 独直联传动, 电机YPG112M-4- 2.2KW | 三明黎明重工机 械公司 | 2005/1/10 | 冷床区 | 115件 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 冷床上钢裙板 | | 长度116米, 15个油缸同步驱 动, 油缸56/80-125 | 三明黎明重工机 械公司 | 2005/1/10 | 冷床区 | 1套 |

| | | | | | | |
|---------|-----------------|---|--------------|-----------|-----|-----|
| 步进式冷床本体 | 80m*10m | 矫直板8个齿;齿条齿距80mm,动齿条间距600/300mm,静静齿条间距600/300mm,输出辊道宽1000mm,传动电机ZFQZ-35-081,132KW×2速比25 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 冷床区 | 1套 |
| 电机 | ZFQZ-315-21 | 额定功率150KW,额定电压440V,额定电390A,励磁电压220V,励磁电流18.5A,绝缘等级F级,防护等级IP;23,转速500rpm,励磁方式他励,工作制S1.冷却方式IC06 | 天津中兴电机股份有限公司 | 2020/3/1 | 冷床区 | 1台 |
| 涡轮箱 | tpu-400-20 | 传动比:20 | 泰隆减速机厂 | 2019/1/1 | 冷床区 | 2套 |
| 冷床对齐辊道 | Φ1200mm*50 | 1.1.KW×50 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 冷床区 | 50台 |
| 冷床平托系统 | Φ250*Φ210*Φ178 | 0.6m/s | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 冷床区 | 1套 |
| 电机 | YZR250M-8/30KW | 额定功率30KW,额定电压380V,额定65A,转子电压283V,转子电流85A,绝缘等级F级,防护等级IP;44,转速960rpm | 南京起重电机 | 2005/1/10 | 冷床区 | 1台 |
| 减速机 | dcy280-90-1 | 传动比90 | | | 冷床区 | 1套 |
| 冷床输出辊道 | Φ203*1000mm | 辊距1200mm,辊面速度0.4~1.5m/s,共90台,减速电机DSZYPGCJ 11KW*4- | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 冷床区 | 90台 |
| 辊道装配 | Φ203*820 | 传动件转动灵活、无异常噪音和振动 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 冷床区 | 1套 |
| 剪后辊道 | Φ203*820 | DSZR77-196/Y2100L1-4-I-MI 2.2KW 2.12m/s | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 冷床区 | 1套 |
| 500吨冷剪机 | 500t | 剪切力:5000KN,剪刀长:1000mm,上剪刀行程18次 | 江苏南通机械有限公司 | 2005/1/10 | 冷剪机 | 1套 |
| 电机 | YZR355-10/110KW | 额定功率110KW,额定电压380V,额定250A,绝缘等级F级,防护等级IP;44,转速490rpm | 南京起重电机 | 2005/1/10 | 冷剪机 | 1套 |
| 减速机 | Lj500*25-08.001 | 速比7.37,中心距1150 | 南京高精工程设备有限公司 | 2005/1/10 | 冷剪机 | 1套 |
| 剪后辊道 | Φ203*820 | 辊距1200mm,辊面速度0.4~1.5m/s,共25台,减速电机DSZYPGCJ 11KW*4-171/YZR160L-6-11KW*2 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 25台 |
| 9米定尺挡板 | 液压式 | C25WE50/36-150M | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 12米定尺挡板 | 液压式 | C25WE50/36-150M | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |

| | | | | | | |
|------------|-------------|--|-----------------|-----------|-----|----|
| 横移输送链床A | 7m*6条/8m*6条 | 链床床面名义宽度12m,有效宽度10.8m,链距1200mm,进出辊道中心距15m; I段升降小车宽1350mm,最大移送重量2t,移送速度0.2~0.5m/s; II段移送速度0.1~0.52m/s; III段0.1~0.7m/s | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 1#升降移送链 | 液压式 | JG2-b2-10 6.4kw | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 1#过跨移送链 | | JG2-62-10 6.4KW 490rpm PM350-VI-1u i=15.75 PM350-VIII-2u i=10.35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 1#整捆移包机 | | JG2-b2-10 6.4kw | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 1#振动台 | 偏心轮式 | Y132M-4 7.5KW 1440rpm JZQ350-IX-1 i=8.23 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 1#整捆输送辊道 | | YGa132M1-6 1.7KW*36 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 钢筋在线自动计数器A | 光学型 | Ø10~Ø16钢筋总误差率不大于±0.2%, Φ18及以上总误差率小于±0.1% | 天津罗伯特数控设备制造有限公司 | 2018/7/1 | 精整区 | 1套 |
| 横移输送链床B | 7m*6条/8m*6条 | 链床床面名义宽度12m,有效宽度10.8m,链距1200mm,进出辊道中心距15m; I段升降小车宽1350mm,最大移送重量2t,移送速度0.2~0.5m/s; II段移送速度0.1~0.52m/s; III段0.1~0.7m/s | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 2#升降移送链 | 液压式 | JG2-b2-10 6.4kw | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 2#过跨移送链 | 液压式 | JG2-62-10 6.4KW 490rpm PM350-VI-1u i=15.75 PM350-VIII-2u i=10.35 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 2#整捆移包机 | | JG2-b2-10 6.4kw | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 2#振动台 | 偏心轮式 | Y132M-4 7.5KW 1440rpm JZQ350-IX-1 i=8.23 | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 2#整捆输送辊道 | | YGa132M1-6 1.7KW | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 钢筋在线自动计数器B | 光学型 | Ø10~Ø16钢筋总误差率不大于±0.2%, Φ18及以上总误差率小于±0.1% | 天津罗伯特数控设备制造有限公司 | 2018/7/1 | 精整区 | 1套 |
| 称重装置A | SCS-3 | 产品编号: PG581Special-3000-1060110. 出厂编号: B513773086. 传感器: SB-2T. | 梅特勒-托利多 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |

| | | | | | | |
|------------|-------------|--|---------------|-----------|-------|----|
| 收集装置A | 12m×0.72m | 整捆升降移送链和集包移送链，链条间距1400mm，升降移送链速度0.3m/s，固定收集链移送速度0.3m/s | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 收集装置B | 12m×0.72m | 整捆升降移送链和集包移送链，链条间距1400mm，升降移送链速度0.3m/s，固定收集链移送速度0.3m/s | 三明黎明重工机械公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 1#自动打捆机 | HJBD420/6.5 | 捆径范围：φ100-φ650，捆丝材料：Q195、φ6.5，捆结方式：单绕、单接，拧结角度：630°，单道打捆时间：7-12S，总装机容量：16KW | 江阴市虎踞冶金设备有限公司 | 2016/5/1 | 精整区 | 1套 |
| 2#自动打捆机 | HJBD420/6.5 | 捆径范围：φ100-φ650，捆丝材料：Q195、φ6.5，捆结方式：单绕、单接，拧结角度：630°，单道打捆时间：7-12S，总装机容量：16KW | 江阴市虎踞冶金设备有限公司 | 2016/5/1 | 精整区 | 1套 |
| 3#自动打捆机 | HJBD420/6.5 | 捆径范围：φ100-φ650，捆丝材料：Q195、φ6.5，捆结方式：单绕、单接，拧结角度：630°，单道打捆时间：7-12S，总装机容量：16KW | 江阴市虎踞冶金设备有限公司 | 2016/5/1 | 精整区 | 1套 |
| 4#自动打捆机 | HJBD420/6.5 | 捆径范围：φ100-φ650，捆丝材料：Q195、φ6.5，捆结方式：单绕、单接，拧结角度：630°，单道打捆时间：7-12S，总装机容量：16KW | 江阴市虎踞冶金设备有限公司 | 2016/5/1 | 精整区 | 1套 |
| 5#自动打捆机 | HJBD420/6.5 | 捆径范围：φ100-φ650，捆丝材料：Q195、φ6.5，捆结方式：单绕、单接，拧结角度：630°，单道打捆时间：7-12S，总装机容量：16KW | 江阴市虎踞冶金设备有限公司 | 2016/5/1 | 精整区 | 1套 |
| 冷床1#补偿柜 | GGJ | 电容等 | 精铭开关厂 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 冷床2#补偿柜 | GGJ | 电容等 | 精铭开关厂 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| PLC2控制柜 | GGD | 5G01/S7-300 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 1#交流控制柜 | GGD | 5G02/接触器，空开 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 2#交流控制柜 | GGD | 5G03/接触器，空开 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 3#交流控制柜 | GGD | 5G04/接触器，空开 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 收集区进线柜 | GGD | 5G05/ME1600 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 冷床输入辊道变频器1 | GGD | 5G06/6SE6440-2UD33-0EA1, 6SE6440-2UD38-8FA1 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 冷床输入辊道变频器2 | GGD | 5G07/6SE6440-2UD38-8FA1 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 冷床输入辊道变频器3 | GGD | 5G08/6SE6440-2UD38-8FA1 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |

| | | | | | | |
|-----------|---------|--|----------------|-----------|-------|----|
| 冷床输出辊道变频器 | GGD | 5G09/6SE6440-2UD33-7EA1*2 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 冷床控制室 | 1面 |
| 1#液压系统 | SYYZ744 | Y200L-4-B35 30KW 恒压变量泵:63PCY14-1B Q=95L/min 油压:14Mpa | 湖南邵阳液压设备公司 | 2005/1/10 | 轧机 | 1套 |
| 恒压变量泵 | | 2台型号: 63PCY14-1B公称压力31.5MPa公称排量: 63mL/Y公称流量: 100L/min | 湖南邵阳液压设备公司 | 2005/1/10 | 轧机 | 2台 |
| 电动机 | | YE3 200L-4-30KW传动功率: 55.6y/min | 湖南邵阳液压设备公司 | 2005/1/10 | 轧机 | 1台 |
| 电动机 | | YE3 200L-4-30KW*2台 | | 2005/1/10 | 轧机 | 2台 |
| 高压过滤器 | | 型号: IUI-H250*10FP滤芯: H*250*10 | 黎明液压有限公司 | 2005/1/10 | 轧机 | 1套 |
| 皮囊蓄能器 | | 型号: NXQ-A-40/31.5-L-Y 温度: -20℃ ±90℃ | 黎明液压有限公司 | 2005/1/10 | 轧机 | 1套 |
| 油箱 | 碳钢 | 油箱:1.5M3 | 湖南邵液 | 2005/1/10 | 轧机 | 1套 |
| 循环泵 | | 工作压力: 1.6MPa | | 2005/1/10 | 轧机 | 1套 |
| 电加热器 | | 工作温度: ≤100℃ | | 2005/1/10 | 轧机 | 1套 |
| 列管式冷却器 | | 型号: ZLOFW-3.6/1.6 冷却面积: 3.6m² | 泰州中润动力机械制造有限公司 | 2005/1/10 | 轧机 | 1套 |
| 1#液压站控制 | GGD | S7-200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 1#液压站 | 1面 |
| 2#液压系统 | SYYZ745 | | 湖南邵阳液压设备公司 | 2005/1/10 | 裙板 | 1套 |
| 恒量变量泵 | | 3台型号: PAVC10038R4222公称压力: 31.5MPa公称流量: 100L/min额定转速: 600-2600Ylmin工作温度: -40℃ | 美国派克 | 2005/1/10 | 裙板 | 3台 |
| 电机 | | 型号: Y180L-4-22KW | 西门子 | 2005/1/10 | 裙板 | 3台 |
| 高压过滤器 | | 型号: IUI-H250*10FP滤芯: H*250*10 | 黎明液压有限公司 | 2005/1/10 | 裙板 | 1套 |
| 皮囊蓄能器 | | 型号: NXQ-A-40/31.5-L-Y 温度: -20℃ ±90℃ | 黎明液压有限公司 | 2005/1/10 | 裙板 | 1套 |
| 油箱 | 碳钢 | 油箱:1.5M3 | 湖南邵液 | 2005/1/10 | 裙板 | 1套 |
| 循环泵 | | 工作压力: 1.6MPa | | 2005/1/10 | 裙板 | 1套 |
| 电加热器 | | 工作温度: ≤100℃ | | 2005/1/10 | 裙板 | 1套 |
| 列管式冷却器 | | 型号: ZLOFW-3.6/1.6 冷却面积: 3.6m² | 泰州中润动力机械制造有限公司 | 2005/1/10 | 裙板 | 1套 |
| 2#液压站控制 | GGD | S7-200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 2#液压站 | 1面 |
| 3#液压系统 | SYYZ746 | Y180L-4-B35 22KW 恒压变量泵:63PCY14-1B Q=95L/min 油压:10Mpa 油箱:1.5M3 | 湖南邵阳液压设备公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 2套 |
| 恒量变量泵 | | 3台型号: PAVC10038R4222公称压力: 31.5MPa公称流量: 100L/min额定转速: 600-2600Ylmin工作温度: -40℃ | 美国派克 | 2005/1/10 | 精整区 | 3台 |
| 电机 | | 型号: Y180L-4-22KW | 西门子 | 2005/1/10 | 精整区 | 1台 |

| | | | | | | |
|-----------|----------|---|--------------|-----------|-------|----|
| 高压过滤器 | | 型号: IUI-H250*10FP滤芯: H*250*10 | 黎明液压有限公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 皮囊蓄能器 | | 型号: NXQ-A-40/31.5-L-Y 温度: -20℃ ±90℃ | 黎明液压有限公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 油箱 | 碳钢 | 油箱:1.5M3 | 湖南邵液 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 循环泵 | | 工作压力: 1.6MPa | | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 电加热器 | | 工作温度: ≤100℃ | | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 列管式冷却器 | | 型号: ZLOFW-3.6/1.6 冷却面积: 3.6m ² | 泰州中润动力机械制造公司 | 2005/1/10 | 精整区 | 1套 |
| 3#液压站控制 | GGD | S7-200 | 天津电传研究所 | 2005/1/10 | 3#液压站 | 1套 |
| 加热炉液压系统 | SYYZ1973 | Y2-280M-4-B35 75KW 单泵 Q=207L/min, 三用一备, 油 压:12Mpa 不锈钢油箱:4M3 | 湖南邵阳液压设备公司 | 2013/9/1 | 加热区 | 1套 |
| 恒量变量泵 | | 型号: A10VS014ODR/31R- PPB12N00公称压力: 28MPa公称 流量: 200L/mi最高压力: | 力士乐 | 2013/9/1 | 加热区 | 1台 |
| 电机 | | 型号: ILQ0280-4AA76-2 70KW | 西门子 | 2013/9/1 | 加热区 | 1台 |
| 皮囊蓄能器 | | 型号: NXQ-A-40/31.5-L-Y 温度: -20℃ ±90℃ | 黎明液压有限公司 | 2013/9/1 | 加热区 | 1套 |
| 油箱 | 不锈钢 | 油箱:4m ³ | 湖南邵液 | 2013/9/1 | 加热区 | 1套 |
| 板式冷却器 | | 型号: TL6-BFM 工作压力: < 1.0MPa设计温度: <120℃ | 泰州中润动力机械制造公司 | 2013/9/1 | 加热区 | 1套 |
| 加热炉液压站控制柜 | GGD | S7-200 | 天津电传研究所 | 2013/9/1 | 加热区 | 1套 |
| 1#润滑系统 | SYYZ748 | | 湖南邵阳液压设备公司 | 2005/1/10 | 粗轧机组 | 1套 |
| 电机 | | 电机:Y180M-4 18.5KW | | | | |
| 油箱 | 碳钢 | 油箱: 20000L | | 2005/1/10 | 粗轧机组 | 1套 |
| 齿轮泵 | | 齿轮泵XH2-630公称流量: 630L/min公称压力0.63MPa 工 作温度: ≤50℃ | 四平市润滑设备厂 | 2005/1/10 | 粗轧机组 | 1套 |
| 列管式冷却器 | | 型号: GLL-50 冷却面积: 50m ² 工作压力: <1.6MPa工作温 度: ≤100℃ | 泰州中润动力机械制造公司 | 2005/1/10 | 粗轧机组 | 1套 |
| 2#润滑系统 | SYYZ747 | | 湖南邵阳液压设备公司 | 2005/1/10 | 中轧机组 | 1套 |
| 电机 | | 电机:Y160M-4 11KW | | 2005/1/10 | 中轧机组 | |
| 油箱 | 碳钢 | 油箱: 20000L | | 2005/1/10 | 中轧机组 | 1套 |
| 齿轮泵 | | 齿轮泵XH2-500公称流量: 500L/min公称压力05MPa 工 作温度: ≤50℃ | 四平市润滑设备厂 | 2005/1/10 | 中轧机组 | 1套 |
| 列管式冷却器 | | 型号: GLL-50 冷却面积: 50m ² 工作压力: <1.6MPa工作温 度: ≤100℃ | 泰州中润动力机械制造公司 | 2005/1/10 | 中轧机组 | 1套 |
| 3#润滑系统 | SYYZ747 | | 湖南邵阳液压设备公司 | 2005/1/10 | 精轧机组 | 1套 |
| 电机 | | 电机:YE2 160L-4 15KW | | 2005/1/10 | 精轧机组 | |
| 油箱 | 碳钢 | 油箱: 20000L | | 2005/1/10 | 精轧机组 | 1套 |

| | | | | | | |
|-------------------------|--------------|---|------------------|-----------|-------------|----|
| 齿轮泵 | | 齿轮泵XH2-500公称流量： 500L/min公称压力05MPa 工作 温度：≤50℃ | 四平市润滑设备 厂 | 2005/1/10 | 精轧机组 | 1套 |
| 列管式冷却器 | | 型号：GLL-50 冷却面积：50m ² 工作压力：<1.6MPa工作温 度：≤100℃ | 泰州中润动力机 械制造公司 | 2005/1/10 | 精轧机组 | 1套 |
| 1#集中干油润滑 系统 | HB-P干油润滑泵 | 工作压力:24MPa 油箱60L 电 机:YSJ90S4 1.1KW | 南通启重润滑设 备有限公司 | 2005/1/10 | 粗中轧机轴承 | 1套 |
| 2#集中干油润滑 系统 | HB-P干油润滑泵 | 工作压力:24MPa 油箱60L 电 机:YSJ90S4 1.1KW | 南通启重润滑设 备有限公司 | 2005/1/10 | 精轧机轴承 | 1套 |
| 轧制线轴承座、 导卫干油润滑系 统 | HB-P干油润滑泵 | 工作压力:24MPa 油箱60L 电 机:YSJ90S4 1.1KW | 南通启重润滑设 备有限公司 | 2005/1/10 | 导卫 | 1套 |
| 净油机 | | | 芜湖盛世 | 2021.2-10 | | 1套 |
| 1#空压机 | 螺杆式空压机GA-100 | Y280S-2 75KW 工作压力： 0.7MPa,供气量:10m3/min | 漳州旭铎机械有 限公司 | 2005/1/10 | 全线气动系统 | 1套 |
| 2#空压机 | 螺杆式空压机GA-100 | Y280S-2 75KW 工作压力： 0.7MPa,供气量:10m3/min | 漳州旭铎机械有 限公司 | 2005/1/10 | 全线气动系统 | 1套 |
| 1#水泵 | 350S 44单级双吸泵 | 电机:TYPEY2-335M-4 220KW 380V H=44m Q=1260m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 浊环过渡池 | 1台 |
| 2#水泵 | 350S 44单级双吸泵 | 电机:TYPEY2-335M-4 220KW 380V H=44m Q=1260m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 浊环过渡池 | 1台 |
| 3#水泵 | 250S 65单级双吸泵 | 电机:TYPEY-335M-4 132KW 380V H=65m Q=485m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 浊环轧机 | 1台 |
| 4#水泵 | 250S 66单级双吸泵 | 电机:TYPEY-335M-4 132KW 380V H=65m Q=485m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 浊环轧机 | 1台 |
| 5#水泵 | MD280-43*4 | Q=280M3/H , H=172M, P=220KW 380V | 上海第一水泵厂 | 2005/1/10 | 浊环穿水 | 1台 |
| 6#水泵 | MD280-43*4 | Q=280M3/H , H=172M, P=220KW 380V | 上海第一水泵厂 | 2005/1/10 | 浊环穿水 | 1台 |
| 7#水泵 | MD280-43*4 | Q=280M3/H , H=172M, P=220KW 380V | 上海第一水泵厂 | 2005/1/10 | 浊环穿水 | 1台 |
| 8#水泵 | 300S 90B单级双吸 | 电机:TYPEY2-335M-4 220KW 380V H=67m Q=720m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 净环电机液 压站 | 1台 |
| 9#水泵 | 300S 90B单级双吸 | 电机:TYPEY2-335M-4 220KW 380V H=67m Q=720m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 净环电机液 压站 | 1台 |
| 10#水泵 | 250S 65单级双吸泵 | 电机:TYPEY-335M-4 132KW 380V H=65m Q=485m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 加热炉使用 | 1台 |
| 11#水泵 | 250S 65单级双吸泵 | 电机:TYPEY-335M-4 132KW 380V H=65m Q=485m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 加热炉使用 | 1台 |
| 12#水泵 | 300S 90B单级双吸 | 电机:TYPEY2-335M-4 220KW 380V H=67m Q=720m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 净环回水池 | 1台 |
| 13#水泵 | 300S 90B单级双吸 | 电机:TYPEY2-335M-4 220KW 380V H=67m Q=720m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 净环回水池 | 1台 |
| 14#水泵 | 350S 44单级双吸泵 | 电机:TYPEY2-335M-4 220KW 380V H=44m Q=1260m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 浊环旋流井 | 1台 |
| 15#水泵 | 350S 44单级双吸泵 | 电机:TYPEY2-335M-4 220KW 380V H=44m Q=1260m3/H | 江西三川水泵有 限公司 | 2005/1/10 | 浊环旋流井 | 1台 |

| | | | | | | |
|---------------|---------------|--|---------------|-----------|------|----|
| 16#水泵 | 200S 63A单级双吸泵 | 电机:TYPEY2-250M-2 56KW 380V H=46m Q=270m3/H | 江西三川水泵有限公司 | 2005/1/10 | 浊环冲渣 | 1台 |
| 17#水泵 | 200S 63A单级双吸泵 | 电机:TYPEY2-250M-2 56KW 380V H=46m Q=270m3/H | 江西三川水泵有限公司 | 2005/1/10 | 浊环冲渣 | 1台 |
| 1#冷却塔 | NZF (Z) -700 | 单塔处理水量: 700m3/h 进塔水温: 66℃出塔水温: 36℃ 单塔平面基础尺寸: 7.8×7.8m 风机直径: Φ5000mm | 江苏海鸥冷却塔股份有限公司 | 2015/3/1 | 水系统 | 1套 |
| 2#冷却塔 | NZF (Z) -700 | 单塔处理水量: 700m3/h 进塔水温: 66℃出塔水温: 36℃ 单塔平面基础尺寸: 7.8×7.8m 风机直径: Φ5000mm | 江苏海鸥冷却塔股份有限公司 | 2015/3/1 | 水系统 | 1套 |
| 3#冷却塔 | LBCM-HS-1200 | 流量200001/min, 冷却能力 6*10 ⁶ | 厦门良机工业有限公司 | 2005/1/10 | 水系统 | 1套 |
| 4#冷却塔 | LBCM-HS-1200 | 流量200001/min, 冷却能力 6*10 ⁶ kal/h 进水温度37℃, 出水温度32℃ | 厦门良机工业有限公司 | 2005/1/10 | 水系统 | 1套 |
| 水处理进线柜 | YJ-SCLKZ/I | ME3200 | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理1/2#泵控制柜 | YJ-SCLKZ/I | STRB250-3/FRN220F1S-4C | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理3/4#泵控制柜 | YJ-SCLKZ/I | STRB132-3/FRN132F1S-4C | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理8/9#泵控制柜 | YJ-SCLKZ/I | STRB250-3/FRN220F1S-4C | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理10/11#泵控制柜 | YJ-SCLKZ/I | STRB132-3/STRB132-3 | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理12/13#泵控制柜 | YJ-SCLKZ/I | STRB250-3/FRN220F1S-4C | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理14/15#泵控制柜 | YJ-SCLKZ/I | STRB250-3/FRN220F1S-4C | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理16/17#泵控制柜 | YJ-SCLKZ/I | STRB55-3/FRN55F1S-4C | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理5#变频 | GGD | ATV61 250KW | 改造 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| 水处理6/7#泵控制柜 | YJ-SCLKZ/I | ATV38 280KW/ATV61 315KW | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1面 |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 水处理联络柜 | YJ-SCLKZ/I | ME1600 | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1台 |
| 水处理操作台1 | YJ-SCLKZ/I | 仪表, 按钮等 | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1台 |
| 水处理操作台2 | YJ-SCLKZ/I | 仪表, 按钮等 | 厦门文天 | 2005/1/10 | 水系统 | 1台 |
| 吊钩桥式起重机 | 10吨双梁桥式起重机 | 跨度19500, 轨距2000, 起升高度16米, 起重量10T | 河南华豫起重设备有限公司 | 2005/1/10 | 原料跨 | 1台 |
| 大车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |

| | | | | | | |
|---------|------------------------|---|--------------|-----------|-----|----|
| 电机 | YZR160M-6 | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | 上海起重 | | | 2台 |
| 减速机 | zq-350-vii-1/2z (直径65) | 传动比: 12.64 | | | | 1套 |
| 制动器 | | | | | | 1套 |
| 小车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR200L-6/B3 | 额定功率22KW, 额定电压380V, 额定45A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速 | 上海起重 | | | 1台 |
| 减速机 | ZQ-500-III3CA | 主起升速比: 31.5 | | | | 1套 |
| 制动器 | ywz-300/45, ywz-200/25 | 制动力矩n.m: 液压630, 液压200, 推动器型号: yt1-45z/6, yt1/25z/4 | | | | 1套 |
| 卷筒 | | 400*1500 | | | | 1套 |
| 吸盘 | | 直径2米 | | | | 1套 |
| 钢丝绳 | 6w (19) -14.5-155I | 支数: 6, 工作拉力: | | | | 1套 |
| 吊钩桥式起重机 | 10吨双梁桥式起重机 | 跨度19500, 轨距2000, 起升高度16米, 起重量10T | 河南华豫起重设备有限公司 | 2005/1/10 | 原料跨 | 1台 |
| 大车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR160M-6 | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | 上海起重 | | | 2台 |
| 减速机 | zq-350-vii-1/2z (直径65) | 传动比: 12.64 | | | | 1套 |
| 制动器 | | | | | | 1套 |
| 小车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR200L-6/B3 | 额定功率22KW, 额定电压380V, 额定45A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速 | 上海起重 | | | 1台 |
| 减速机 | ZQ-500-III3CA | 主起升速比: 31.5 | | | | 1套 |
| 制动器 | ywz-300/45, ywz-200/25 | 制动力矩n.m: 液压630, 液压200, 推动器型号: yt1-45z/6, yt1/25z/4 | | | | 1套 |
| 卷筒 | | 400*1500 | | | | 1套 |
| 吸盘 | | 直径2米 | | | | 1套 |
| 钢丝绳 | 6w (19) -14.5-155I | 支数: 6, 工作拉力: | | | | 1套 |
| 吊钩桥式起重机 | 10吨双梁桥式起重机 | 跨度19500, 轨距2000, 起升高度16米, 起重量10T | 河南华豫起重设备有限公司 | 2005/1/10 | 原料跨 | 1台 |

| | | | | | | |
|---------|------------------------|---|--------------|-----------|-----|----|
| 大车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR160M-6 | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | 上海起重 | | | 2台 |
| 减速机 | zq-350-vii-1/2z (直径65) | 传动比: 12.64 | | | | 1套 |
| 制动器 | | | | | | 1套 |
| 小车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR200L-6/B3 | 额定功率22KW, 额定电压380V, 额定45A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速 | 上海起重 | | | 1台 |
| 减速机 | ZQ-500-III3CA | 主起升速比: 31.5 | | | | 1套 |
| 制动器 | ywz-300/45, ywz-200/25 | 制动力矩n.m: 液压630, 液压200, 推动器型号: yt1-45z/6, vt1/25z/4 | | | | 1套 |
| 卷筒 | | 400*1500 | | | | 1套 |
| 吸盘 | | 直径2米 | | | | 1套 |
| 钢丝绳 | 6w (19) -14.5-155I | 支数: 6, 工作拉力: | | | | 1套 |
| 吊钩桥式起重机 | 10吨双梁桥式起重机 | 跨度19500, 轨距2000, 起升高度16米, 起重量10T | 河南华豫起重设备有限公司 | 2005/1/10 | 轧钢跨 | 1套 |
| 大车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR160M-6 | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | 上海起重 | | | 2台 |
| 减速机 | zq-350-vii-1/2z (直径65) | 传动比: 12.64 | | | | 1套 |
| 制动器 | | | | | | 1套 |
| 小车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR200L-6/B3 | 额定功率22KW, 额定电压380V, 额定45A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速 | 上海起重 | | | 1台 |
| 减速机 | ZQ-500-III3CA | 主起升速比: 31.5 | | | | 1套 |
| 制动器 | ywz-300/45, ywz-200/25 | 制动力矩n.m: 液压630, 液压200, 推动器型号: yt1-45z/6, vt1/25z/4 | | | | 1套 |
| 卷筒 | | 400*1500 | | | | 1套 |
| 吸盘 | | 直径2米 | | | | 1套 |
| 钢丝绳 | 6w (19) -14.5-155I | 支数: 6, 工作拉力: | | | | 1套 |

| | | | | | | |
|---------|------------------------|--|--------------|-----------|-----|----|
| 吊钩桥式起重机 | 10吨双梁桥式起重机 | 跨度19500, 轨距2000, 起升高度16米, 起重量10T | 河南华豫起重设备有限公司 | 2005/1/10 | 轧钢跨 | 1台 |
| 大车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR160M-6 | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | 上海起重 | | | 2台 |
| 减速机 | zq-350-vii-1/2z (直径65) | 传动比: 12.64 | | | | 1套 |
| 制动器 | | | | | | 1套 |
| 小车行走系统 | | 运行速度: 43.8m/min, 工作级别: m5 | | | | 1套 |
| 电机 | YZR200L-6/B3 | 额定功率22KW, 额定电压380V, 额定45A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速 | 上海起重 | | | 1台 |
| 减速机 | ZQ-500-III3CA | 主起升速比: 31.5 | | | | 1套 |
| 制动器 | ywz-300/45, ywz-200/25 | 制动力矩n.m: 液压630, 液压200, 推动器型号: yt1-45z/6, vt1/25z/4 | | | | 1套 |
| 吊钩桥式起重机 | 16吨双梁桥式起重机 | | 河南华豫起重设备有限公司 | 2005/1/10 | 成品跨 | 1台 |
| 大车行走系统 | | 跨度: 19.5m运行速度: 89m/min | | | | 1套 |
| 电机 | YZR160M-6 | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | | | | 2台 |
| 减速机 | q-500-i-1/2z (直接95 | 传动比: 23.34 | | | | 1套 |
| 制动器 | | 轨距: 2000mm, 运行速度44.5工作级别m6 | | | | 1套 |
| 小车行走系统 | YZR250M2-8/30KW | 额定功率30KW, 额定电压380V, 额定65A, 转子电压283V, 转子电流85A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转 | 宁波东力 | | | 1套 |
| 电机 | zsc400-i-2 | 传动比: 22.4 | | | | |
| 减速机 | ywz4-200/E23 | 制动力矩: 200n.m | | | | 1套 |
| 制动器 | | 500*1500 | | | | 1套 |
| 吸盘 | PKM12-110120L/1-75 | 额定功率9KW, 额定电压DC220V, 额定36A, 通电持续率: 60% | 岳阳柏奎 | | | 1套 |
| 钢丝绳 | 18nat16*19w+fc17.5 | 支数: 6工作拉力: 26.6KN | | | | 1套 |
| 吊钩桥式起重机 | 16吨双梁桥式起重机 | | 河南华豫起重设备有限公司 | 2005/1/10 | 成品跨 | 1台 |

| | | | | | | |
|------------|----------------------|--|--------------|-----------|-----|----|
| 大车行走系统 | | 跨度: 19.5m运行速度: 89m/min | | | | 1套 |
| 电机 | YZR160M-6 | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | 上海起重 | | | 2台 |
| 减速机 | q-500-i-1/2z (直接95 | 传动比: 23.34 | | | | 1套 |
| 制动器 | | 轨距: 2000mm, 运行速度44.5工作级别m6 | | | | 1套 |
| 小车行走系统 | YZR250M2-8/30KW | 额定功率30KW, 额定电压380V, 额定65A, 转子电压283V, 转子电流85A, 绝缘等级F级, 防护等级IP:44, 转 | 宁波东力 | | | 1套 |
| 电机 | zsc400-i-2 | 传动比: 22.4 | | | | |
| 减速机 | ywz4-200/E23 | 制动力矩: 200n.m | | | | 1套 |
| 制动器 | | 500*1500 | | | | 1套 |
| 吸盘 | PKM12-110120L/1-75 | 额定功率9KW, 额定电压DC220V, 额定36A, 通电持续率: 60% | 岳阳柏奎 | | | 1套 |
| 钢丝绳 | 18nat16*19w+fc17.5 | 支数: 6工作拉力: 26.6KN | | | | 1套 |
| 10T单梁桥式起重机 | | 跨度19500, 轨距2000, 起升高度16米, 起重量10T | 河南华豫起重设 | 2005/1/10 | 轧钢跨 | 1台 |
| 大车电机 | YZR160M-6 | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | | | | 2台 |
| 10T葫芦吊 | | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速95rpm | | | | 1台 |
| 9#行车 | 16吨双梁桥式起重机 | | 河南矿山起重设备有限公司 | 2018年7月 | 成品跨 | 1台 |
| 大车行走系统 | | 跨度: 19.5m运行速度: 89m/min | | | | 1套 |
| 电机 | YZR160M-6 | 额定功率11KW, 额定电压380V, 额定23.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | | | | 2台 |
| 减速机 | zq-500-i-1/2z (直接95) | 传动比: 23.34 | | | | 1套 |
| 小车行走系统 | | 轨距: 2000mm, 运行速度44.5工作级别m6 | | | | 1套 |
| 配电机 | YZR250M2-6/37KW | 额定功率37KW, 额定电压380V, 额定85A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速950rpm | | | | 1台 |
| 配减速机 | zsc400-i-2 | 传动比: 22.4 | | | | 1套 |
| 配制动器 | ywz4-200/E23 | 制动力矩: 200n.m | | | | 1套 |
| 配卷筒 | | 500*1500 | | | | 1套 |
| 吸盘 | MW12-13090L/G | 额定功率9KW, 额定电压DC220V, 额定36A, 通电持续率: 75% | 岳阳强力 | | | 1套 |
| 钢丝绳 | 18nat16*19w+fc17.5 | 支数: 6工作拉力: 26.6KN | | | | 1套 |

| | | | | | | |
|-----------|-------------|---|--------------|-----------|-----|----|
| 龙门起重机 | 10T | 跨度19500, 轨距2000, 起升高度16米, 起重量10T | 河南华豫起重设备有限公司 | 2005/1/10 | 旋流井 | 1台 |
| 大车行走 | | 跨度13000, 轨距2000, 起升高度20米, 起重量10T电机4KW*2 | | | | 1套 |
| 电葫芦 | 10T | 额定功率7.5KW, 额定电压380V, 额定18.5A, 绝缘等级F级, 防护等级IP;44, 转速95rpm 小车电机0.8KW*2 | | | | 1台 |
| 抓斗 | 0.5立方 | 额定抓取量0.5立方/次 | | | | 1套 |
| 1# 整流变 | ZS9-2400/10 | 额定容量: 2400KVA 联结组标号: DY11d0 | 浙江江山变压器厂 | 2004年11月 | 主电室 | 1台 |
| 2# 整流变 | ZS9-3000/10 | 额定容量: 3000KVA 联结组标号: DY11d0 | 浙江江山变压器厂 | 2004年11月 | 主电室 | 1台 |
| 3# 整流变 | ZS9-3000/10 | 额定容量: 3000KVA 联结组标号: DY11d0 | 浙江江山变压器厂 | 2004年11月 | 主电室 | 1台 |
| 4# 整流变 | ZS9-1000/10 | 额定容量: 1000KVA 联结组标号: Dd0 | 浙江江山变压器厂 | 2004年10月 | 主电室 | 1台 |
| 5# 整流变 | ZS9-1800/10 | 额定容量: 1800KVA 联结组标号: DY11d0 | 浙江江山变压器厂 | 2004年11月 | 主电室 | 1台 |
| 6# 整流变 | ZS9-1800/10 | 额定容量: 1800KVA 联结组标号: DY11d0 | 浙江江山变压器厂 | 2004年11月 | 主电室 | 1台 |
| 7# 整流变 | ZS9-2500/10 | 额定容量: 2500KVA 联结组标号: DY11d0 | 浙江江山变压器厂 | 2004年11月 | 主电室 | 1台 |
| 8# 动力变 | S9-1600/10 | 额定容量: 1600KVA 联结组标号: Yyn0 | 浙江江山变压器厂 | 2004年7月 | 主电室 | 1台 |
| 9# 动力变 | S9-2000/10 | 额定容量: 2000KVA 联结组标号: Yyn0 | 浙江金山门电气公司 | 2005年1月 | 水系统 | 1台 |
| 1# 整流变控制柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 2# 整流变控制柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 3# 整流变控制柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 4# 整流变控制柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 5# 整流变控制柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 6# 整流变控制柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |

| | | | | | | |
|-----------|----------------|---|---------------|----------|-----|-----|
| 7# 整流变控制柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 8# 整流变控制柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 高压补偿柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 1#PT高压柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 1#进线柜 | XGN2-10Z/08 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 630A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1面 |
| 2#进线柜 | KYN28-HB01 | 额定电压: 12KV, 额定电流: 1000A | 厦门协成实业有限公司 | 2019 | 主电室 | 1面 |
| 2#PT高压柜 | KYN28-HB02 | 额定电压: 12KV, 额定电流: 0.5A | 厦门协成实业有限公司 | 2019 | 主电室 | 1面 |
| 高压母连柜 | KYN28-HB03 | 额定电压: 12KV, 额定电流: 1000A, | 厦门协成实业有限公司 | 2019 | 主电室 | 1面 |
| FC高压补偿柜 | XGN2-10Z/03 | 额定电压: 10KV, 额定电流: 75A | 漳州精铭开关厂 | 2005 | 主电室 | 1套 |
| 高速钢轧辊 | ∅ 375*600*1597 | W. Mo. Cr. V | 枣庄瑞兴机械制造有限公司 | 2021 | 精轧区 | 8件 |
| 珠光体球墨铸铁 | ∅ 580*800*2303 | QT800-2 | 河北邢台正辊轧辊厂 | 2021 | 粗轧区 | 10件 |
| 350短应力轧机 | MS105102 | 拉杆42CrMo调质. 铜螺母 ZCuAL10Fe3 | 三明黎明重工机械公司 | 2021 | 精轧区 | 4台 |
| 珠光体球墨铸铁 | ∅ 460*700*1846 | QT800-2 | 河北邢台正辊轧辊厂 | 2021 | 中轧区 | 12件 |
| 收集装置B | 12m×0.72m | 整捆升降移送链和集包移送链, 链条间距1400mm, 升降移送链速度0.3m/s, 固定收集链移送速度0.3m/s | 三明黎明重工机械公司 | 2017/5/1 | 精整区 | 1台 |
| 60米成品输出辊道 | | 电机YZR160M-4 7.5KW*6 | | | 精整区 | 1套 |
| 6#自动打捆机 | HJBD420/6.5 | 捆径范围: ∅ 100-∅ 650, 捆丝材料: Q195、∅ 6.5, 捆结方式: 单绕、单接、拉结角度, | 江阴市虎踞冶金设备有限公司 | 2017/5/1 | 精整区 | 1台 |

备注: 设备台账仅供参考, 一切以现场实物现状为准!

